

УДК 676.12.05

**ЗМЕНШЕННЯ КІЛЬКОСТІ ВТРАТ ВОЛОКНА У ВИРОБНИЦТВІ
КАРТОНУ ДЛЯ ПЛОСКИХ ШАРІВ ГОФРОКАРТОНУ**

магістрант Артеменко М.П., магістрант Вольвах В.В., проф. Барбаш В. А.

**Національний технічний університет України
«Київський політехнічний інститут» ім. Ігоря Сікорського**

Важливе місце в економіці сучасного виробництва займає асортимент паперу і картону, які виробляються для пакування різних продовольчих товарів, а також для виготовлення предметів культурно-побутового призначення. Серед картонно-паперової продукції важливе значення для економіки і культури сучасного суспільства має картон макулатурний для плоских шарів гофрокартону, який призначений для виробництва упаковки товарів. У порівнянні з іншими матеріалами для пакування картон макулатурний має ряд таких переваг, як: відносно дешевизну і доступність вихідної сировини, можливість отримання матеріалу з раніше заданими фізико-механічними та іншими споживчими властивостями [1].

Картонна тара легко утилізується і до 80% повторно використовується у вигляді макулатури, що має велике значення для ресурсозбереження і зниження собівартості продукції. Тому першочергове завдання модернізації технологічного потоку з виробництва картону для плоских шарів гофрокартону полягає в удосконаленні існуючого та упровадженні в експлуатацію нового обладнання.

З метою зменшення кількості втрат волокна після гідророзбивача пропонується встановити додатково періодичний сепаратор типу PSN 30 компанії PAPCEL (рис. 1). Дані сепаратори відносяться до категорії вторинних гідророзбивачів закритого типу. Вони призначені для очищення працюючих в безперервному режимі гідророзбивачів макулатури від таких небажаних домішок як: фольга, фрагменти пластмаси, деревини, тощо.

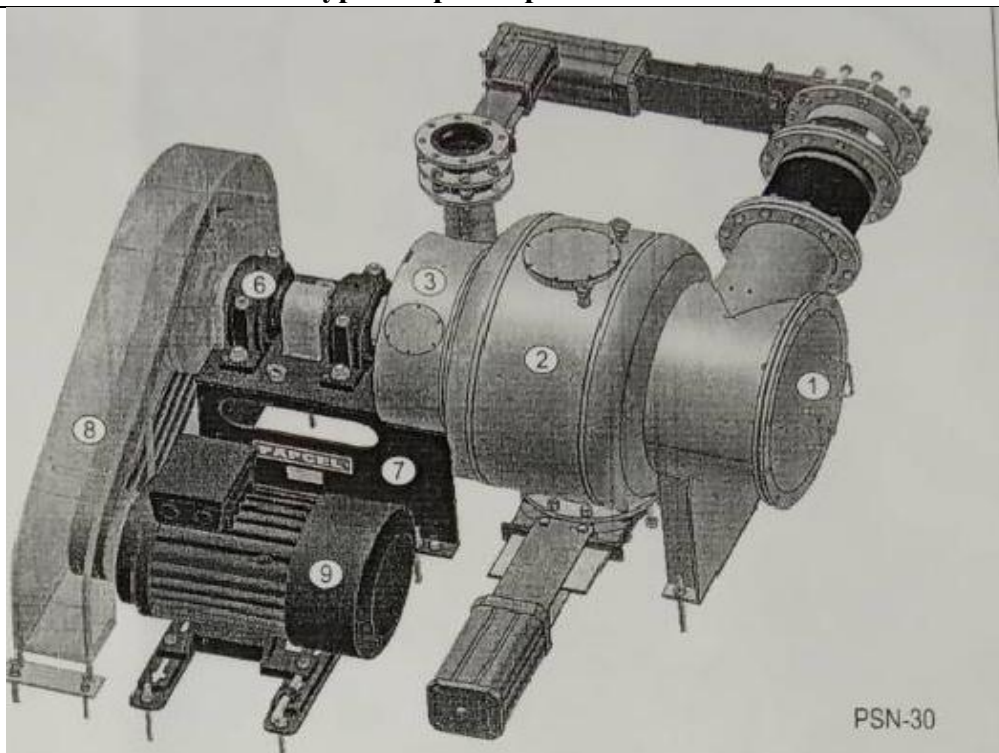


Рис.1 - Складові сепаратору типу PSN 30: вхід робочої камери (1), машина одиниця (2), вихідна камера (3), сортувальне сито (4), ротор (5), підшипниковий вузол (6), станина (7), ремінний привід з кожухом (8), електродвигун (9)

Експлуатація сепаратора може здійснюватися, як в безперервному, так і в періодичному режимі, виходячи з виду матеріалу і ступеня забруднення макулатури. Під час роботи відбувається остаточний розпуск та промивка матеріалів, що важко розщеплюються, з метою мінімізації втрат волокна. Основними перевагами сепаратору є: можливість застосування для різних типів ГРВ; висока ефективність очищення і велика надійність у процесі експлуатації; просте обслуговування; чисті відходи, які відходять з системи практично без волокна; автоматичний керований робочий цикл [2].

Перелік посилань:

1. Примаков С.П., Барбаш В.А. Технологія паперу і картону: Навчальний посібник для вузів. Видання друге, перероблене і доповнене – Київ: ЕКМО, 2008.- 425.
2. Каталог компанії PARCEL. Видання відділу маркетингу АТ PARCEL 2011.- 88 с.