

[illegible]

Пров.		Н. контр.	
Інв. N под.	Підп. і дата	Взам. інв. N	Інв. N дубл.
			Підп. і дата

62

1. Невказані граничні відхилення розмірів отворів Н14, валів н14, інших ±ІТ14/2

НАЕПС. ДП. ЗПН. 02.01			
Зв. Пуст	N зазм.	Підп.	Дат.
Розрід	Марка О.М.		
П. контр.			
Н. контр.			
Зам.			
Корпус		Мт.	Маса
Скпо ГОСТ214000-75		Пуст	Пуст
		Пуст	Пуст
		Масштаб	2.5:1
		Пуст	Пуст

М. Экспертиза	
Стр. №	Перев. прик.

Пров.		Н. контр.					
Інв. N подл.	Пізн. і дата	Взам. інв. N	Інв. N дубл.				
		Пізн. і дата					
1. Недказані граничні відхилення розмірів отворів h8, валів h8, інших ±IT8/2							
				Зм. лист	N замк.	Пізн.	дата
				Розроб.			
				Перев.	Морозов О.М.		
				І. контр.			
				Н. контр.			
				Змтв.			
Скло ГОСТ 21400-75		НАЕПС. ДЛ.ЗПН.02.08					
ГЛВЗО		л/м.	Маса				
			Масштаб				
			1:1				
		Лист	Листів 1				
ПБФ							

и. i gata	М. Экспертиза	Перев. прим.
	Справ. N	

  

Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or plug, showing dimensions and tolerances.

Dimensions and Tolerances:

- Outer Diameter:  $\varnothing 22H8$
- Inner Hole Diameter:  $\varnothing 5H7$
- Total Height: 16
- Central Section Height:  $8 \pm 0.02$
- Surface Finish:  $0.25 \mu m$
- Base Angle:  $0.5 \times 45^\circ$
- Base Diameter: M18x1

Notes:

- Surface finish symbol:  $\sqrt{0.25 \mu m}$
- Section line symbol: 2x/

Handwritten note: (1/1)

Handwritten text: НАЕПС, ДП.ЗПН.02.09

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]